

Keil-Flachschieber PN 10

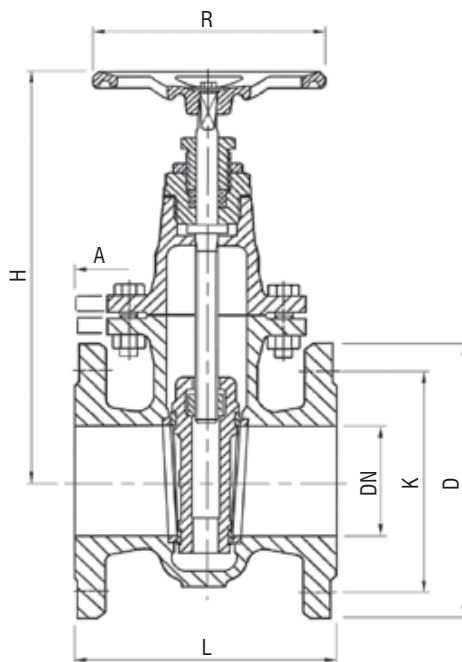
Grauguss/Messing, DIN 3352/2C
 mit innenliegender, nichtsteigender Spindel

- Baulänge nach EN 558-1 Reihe 14 (DIN 3202)
- Flanschbohrungen nach DIN EN 1092-2 B PN 10

Gate Valve Flat Body PN 10

cast iron/brass, DIN 3352/2C
 with inside, non-rising stem

- face to face acc. to EN 558-1 serie 14 (DIN 3202)
- flange drilling acc. to DIN EN 1092-2 B PN 10



AW-Nr. AW no.	Pos. item	Bezeichnung denomination	Werkstoff material	nach DIN EN acc. to DIN EN	Werkstoff-Nr. material no.
121	1	Gehäuse / body	Grauguss / cast iron	EN-GJL-250	EN-JL1040
	2	Oberteil / bonnet	Grauguss / cast iron	EN-GJL-250	EN-JL1040
	3	Keil / wedge	Grauguss / cast iron	EN-GJL-250	EN-JL1040
	4	Sitzringe / seat rings	Messing / brass	CuZn37	CW508L
	5	Spindel / stem	Edelstahl / stainless steel	X20Cr13	1.4021
	6	Handrad / hand wheel	Grauguss / cast iron	EN-GJL-200	EN-JL1030

DN	Ø D	k	L	H	A	Ø R	≈ kg
40	150	110	140	240	4	160	10,3
50	165	125	150	250	4	160	13,0
65	185	145	170	275	4	160	16,0
80	200	160	180	300	8	160	19,5
100	220	180	190	345	8	200	27,0
125	250	210	200	400	8	250	37,0
150	285	240	210	435	8	250	52,5
200	340	295	230	540	8	250	80,0
250	395	350	250	635	12	315	117,0
300	445	400	270	730	12	315	165,5

Verwendung:

für nicht aggressive Flüssigkeiten, Gas, Dampf

Application:

for non aggressive liquids, gas, steam

Temperatur / temperature	-10°C bis / up to 200°C
<small>(nur für Medien, die ihren Umfang bei Minustemperaturen nicht vergrößern) (only for media, that do not increase their volume at sub-zero temperatures)</small>	

Temperatur temperature	Betriebsdruck working pressure
0°C	10 bar
100°C	10 bar
200°C	8 bar