

## Füll-/ Entleerungshahn PN 16

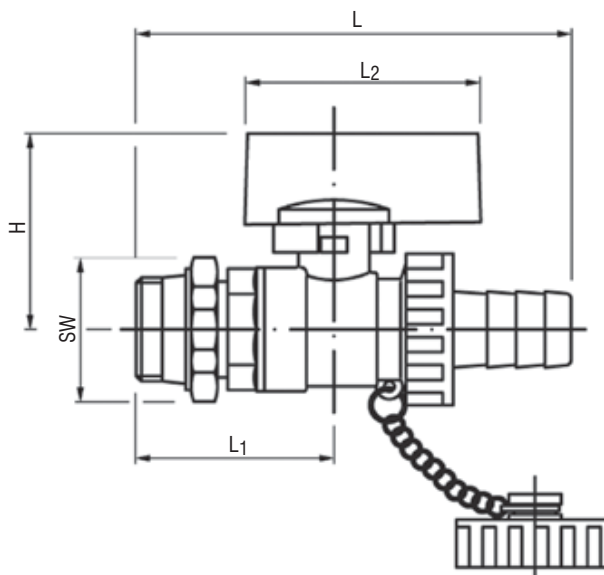
Messing, Schwermodell, erweiterter Durchgang  
 selbstdichtend mit Stelling  
 mit Kappe, Kette und Schlauchverschraubung  
 Flügelgriff mit Arretierung

- Gewindezapfen nach DIN ISO 228

## Fill and Drain Cock PN 16

brass, heavy type, increased bore  
 self sealing with adjusting ring  
 with cap, chain and hose coupling  
 double wing handle with fixing device

- male thread acc. to DIN ISO 228



AW-Nr. AW no.	Pos. item	Bezeichnung denomination	Werkstoff material	nach DIN EN acc. to DIN EN	Werkstoff-Nr. material no.
<b>417</b>	1	Gehäuse / body	Messing, vernickelt brass, nickle plated	CuZn39Pb3	CW614N
	2	Kugel / ball	Messing, hart verchromt brass, hard chromed	CuZn39Pb3	CW614N
	3	Kappe, Kette / cap, chain	Messing / brass	CuZn39Pb3	CW614N
	6	Kugelsitzdichtung / ball sealing	PTFE		
	7	Spindelabdichtung / stem sealing	EPDM		

DN	G	L	H	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	sw	Kappe cap	≈ kg
15	1/2"	83	38	37	45	23	3/4"	0,201

### Verarbeitungsrichtlinie

Vor der Montage die Konterverschraubung zur Fixierung gegen die Dichtung drehen, dann erst in das Gewinde schrauben. Nach Ausrichtung der Armatur die Konterverschraubung mit dem Gabelschlüssel arretieren/nachziehen. Selbstdichtende Armaturen beim Ausrichten nicht zurückdrehen!

### Processing Guidelines

Before installation turn the counter screwing for fixation against the scaling, then screw it in the thread. After the arrangement of the valve tighten the counter screwing with the spanner. Self-sealing valves should not be untightened during alignment.

Temperatur / temperature	max. +90°C
--------------------------	------------